

F.P.H. Art Metal Sp.j.

UI. Jabłoniowa 124, 83-331 Łapino Kartuskie, Poland Tel. 0048 58 681 80 78, Fax: 0048 58 681 80 64 www.art-metal.pl e-mail: biuro@art-metal.pl

22M SATURN LED

Budowa:

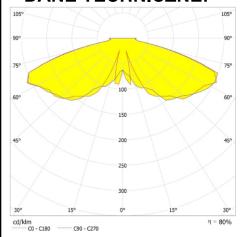
Oprawa składa się z kosza(1), w którym mocowany jest klosz(2). W górnej części kosza(1) na zawiasie zamocowany jest dysk(4), odgradzający komorę elektryczną od oświetleniowej. Do dysku(4) przytwierdzony jest radiator(6) źródła światła LED. Moduł LED zamocowany jest do radiatora(6) i szczelnie zamknięty soczewką(5). Moduł zasilany jest z zasilacza napięciowego (7). Czapa(3) mocowana jest na zawiasie do kosza(1) oprawy, domykana śrubą, nie wymagającą dodatkowych narzędzi. Szczelność oprawie zapewnia uszczelka(8)

Sposób montazu:

- *)- Do kosza(1) włożyć klosz(2)
- *)- Do dysku(4) zamocować źródło światła LED poprzez przykręcenie radiatora(6).
- *) Wykonać podłączenia elektryczne zgodnie z oznaczeniami.
 - -Zamknąć czapę dokręcając śrubę ręką.
- -Do latarni oprawa mocowana jest w zależności od sposobu posadowienia .Gwint M20(podwieszana), na średnicę słupa lub wytyk ø45-ø90.

W przypadku dostawy skompletowanych lampionów etapy montażu oznaczone *) są pomijane (są zrealizowane już w trakcie prefabrykacji)

DANE TECHNICZNE:



Krzywa rozsyłu światłości (biegunowo)

Zasilanie: ~230/50Hz

kl. Ochronności: I 🔔

IP65 -część elektryczna

IP65 -część optyczna

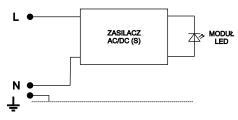


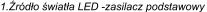


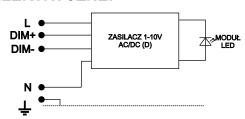




SCHEMAY ELEKTRYCZNE:







2. Źródło światła LED- zasilacz ściemnialny

Symbol oprawy	Typ źródła	Strumień świetlny[lm] 3000K (830) 4000K (840)			Pn [W]	Wymiary oprawy
22M L-22W	CXB2540	2990	3170	4,0	22	
22M L-33W	CMA2550	4286	4609	4,0	33	
22M L-38W	CMA2550	4842	5207	4,0	38	
						Pole nawiewu H/A A =0,1m ² 420/320

UWAGA!! W poszczególnych seriach produkcyjnych waga oprawy może ulec niewielkim zmianom.









3

6

2